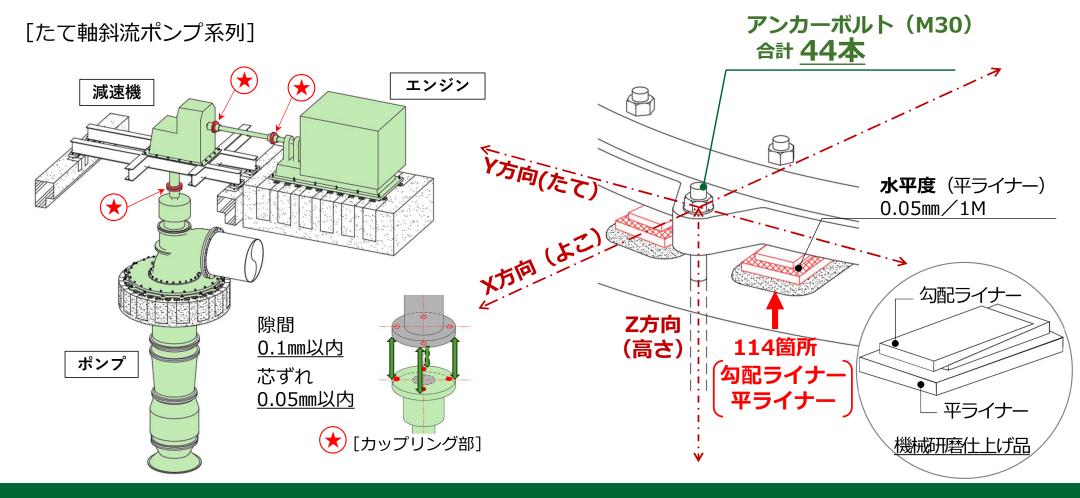
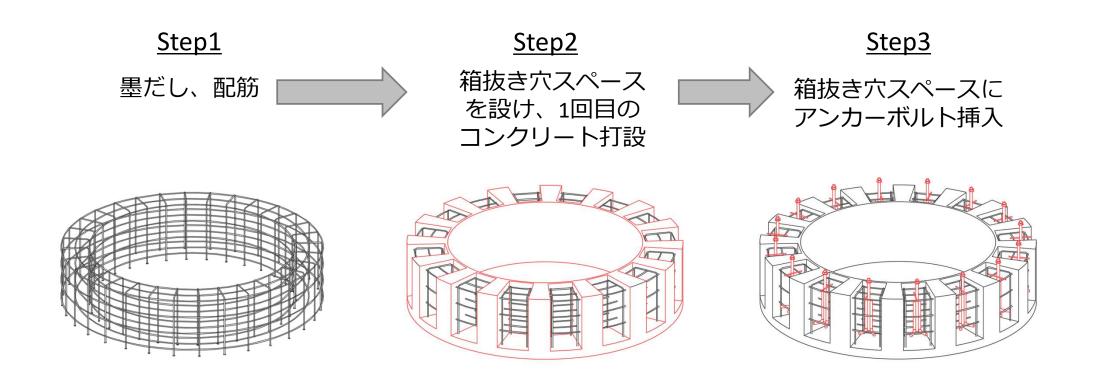


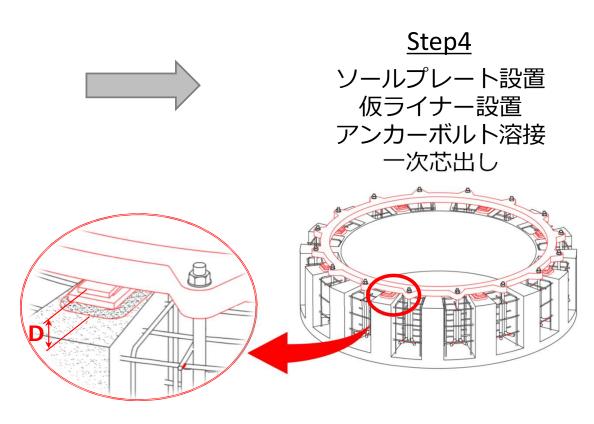
1. 機械基礎形成と機械据付芯出しについて



2-1. 従来工法の基礎形成から機械据付芯出し手順

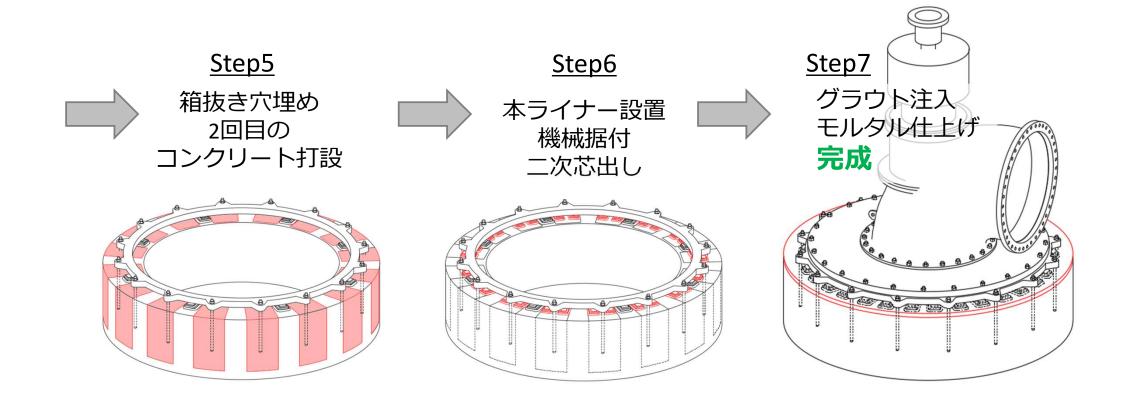


2-2. 従来工法の基礎形成から機械据付芯出し手順





2-3. 従来工法の基礎形成から機械据付芯出し手順



3. 箱抜き穴に着目(箱抜き穴が占める面積の割合)



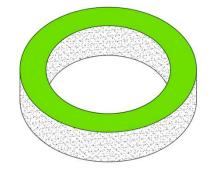
ポンプ基礎



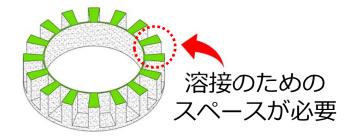
機械基礎 [箱抜き穴 型枠]

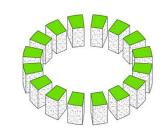


機械基礎 [箱抜き穴 型枠]







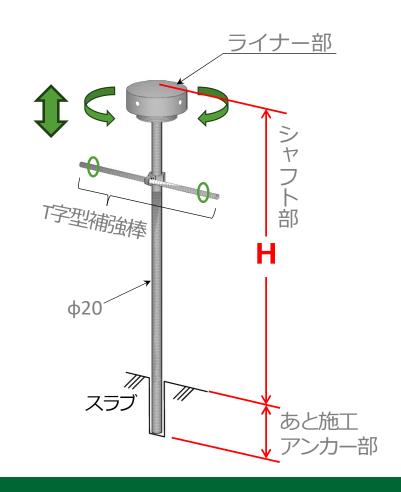


基礎表面の空洞部 約30~40%以上

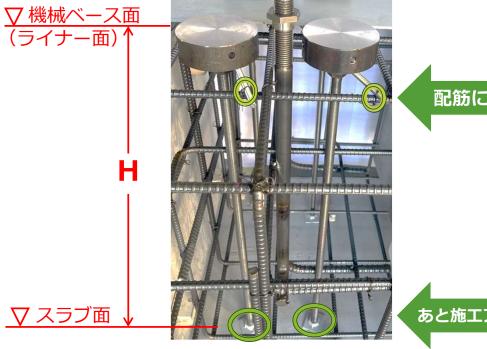


4-1. **3 Dライナー** について

(長尺アンカー体型ライナー)



【3Dライナー工法】



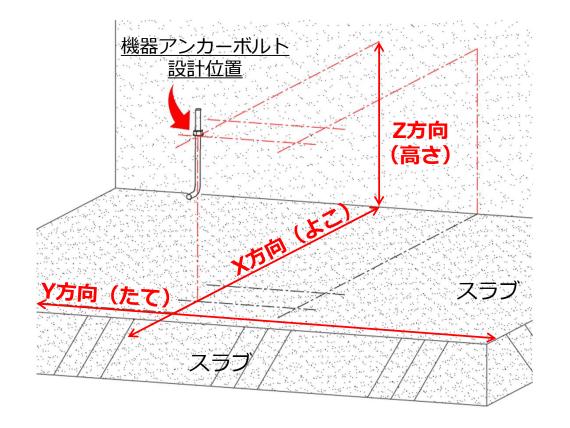
配筋に結束

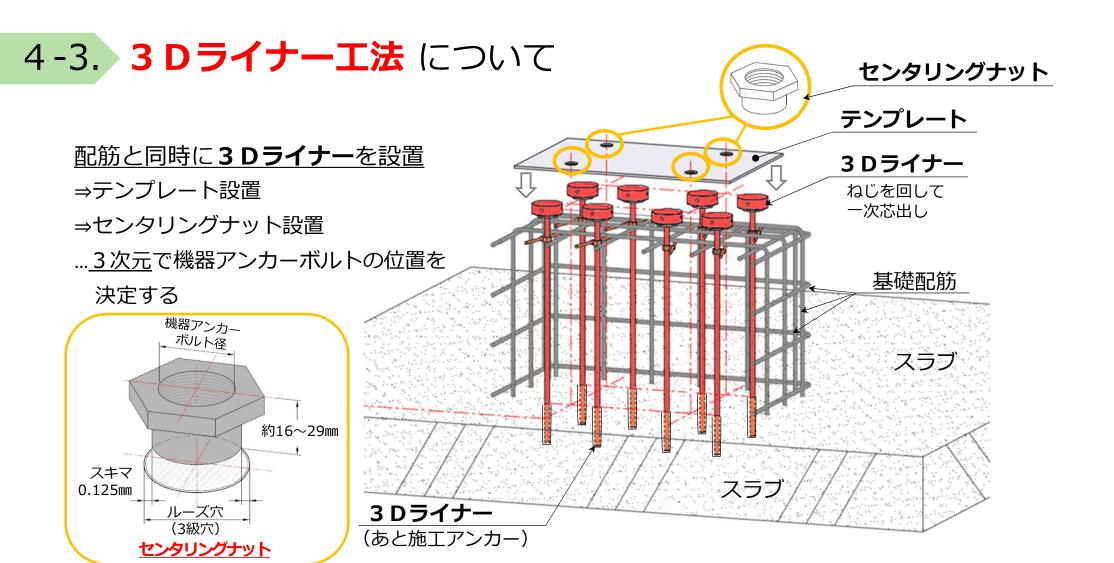
あと施工アンカー

4-2. 3 Dライナー工法 について

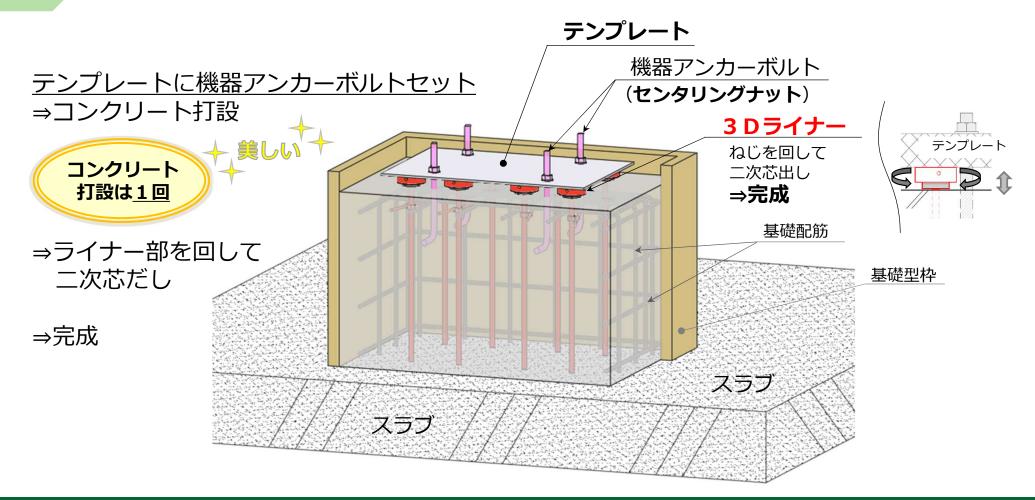
機器アンカーボルト位置を墨だし

- ・スラブに**X (よこ), Y (たて) 方向**を墨だし
- ・壁に **Z (高さ) 方向**の墨だし
- ⇒設計通りに<u>3次元</u>で 機器アンカーボルトの位置を決定する





4-4. 3 Dライナー工法 について

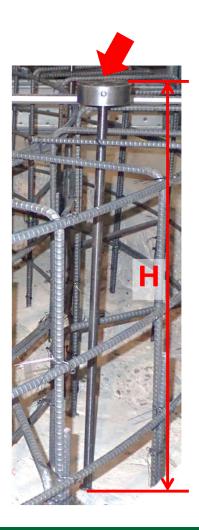


5. 3 Dライナー 施工例

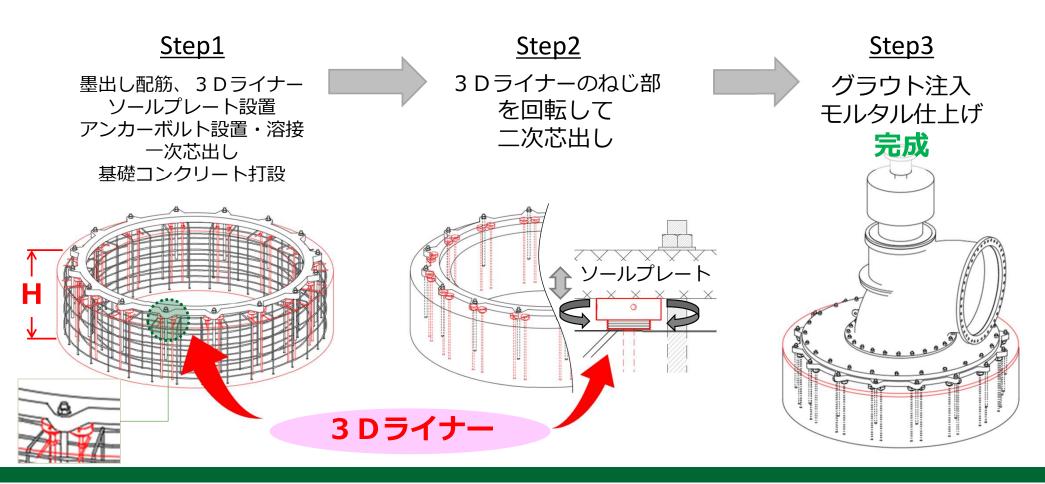




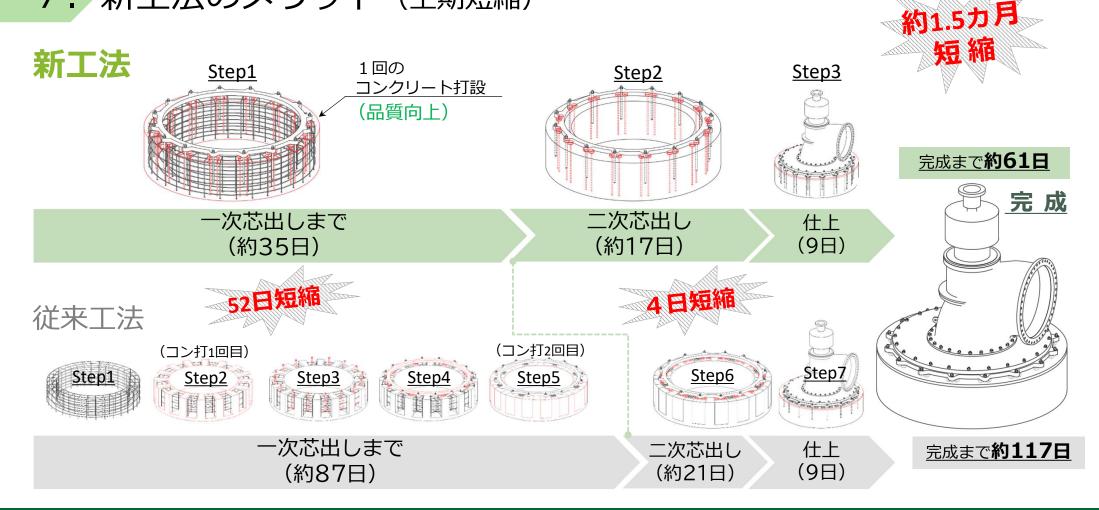




6. 新工法による機械据付手順 (3Dライナー使用)



7. 新工法のメリット (工期短縮)



8. 下水道機械 据付の未来



品質向上

工期短縮

監理費低減



工期短縮 材料費低減 施工費低減 **管理費低減**



【据付の未来】

下水道工事の性能発注及び人口減少に対応して

- 必要なものだけを取り入れ、省力化された技術が 求められる
- 2. 熟練工作業を少なくする製品を開発する
- 3. 土木・機械・電気工事の垣根を取り払い、現場作業のプレハブ化を強力に推し進め、人員削減に繋げる

ご清聴ありがとうございました。

