

EVO-LOCK INJECTION SYSTEM

製造元 日本デコラックス株式会社

http://www.decoluxe.jp/

東京営業所 〒101-0032 東京都千代田区岩本町三丁目2番10号 (SN岩本町ビル5F)

TEL: 03-5687-4722 FAX: 03-5820-7134 担当 田頭 (掲載承諾者)

ケミカルアンカー®

GL450

(エポキシ樹脂系カートリッジ)

主剤

カートリッジ

●カートリッジ容量は450ccです。

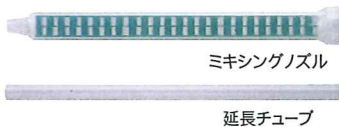


キャップ

硬化剤

GLノズル

●らせん構造により主剤・硬化剤を確実に混合できます。



ミキシングノズル

延長チューブ

GLガン

●トリガーを離すと樹脂の吐出が止まります。
●軽量で扱いやすい手動ガンです。



プランジャー

カートリッジホルダー

トリガー

製品特長

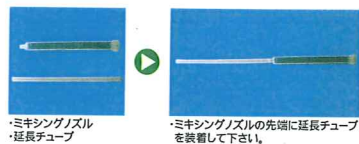
- NEXCO(旧道路公団)の指定するエポキシ樹脂物性規格値を満たしています。
- エポキシ樹脂を主成分とし、強力な接着力により安定した固着力が得られます。
- 無駄の無い施工方式：カートリッジ式の為、現場の状況に応じて適量を無駄無く注入できます。
- 多様な施工に対応：L形、U形の鉄筋や特殊形状のボルトも施工できます。
- 液ダレしにくい：天井面、壁面への施工が可能です。(ポリワッシャーを使用する事で、口元部がよりきれいに仕上がります。)
- 孔内が湿潤状態でも施工が可能です。(乾燥状態の約80%の強度になります。)
- 経費節減：ボルト等の斜めカットや、挿入時の電動ハンマー等は不要です。

●使用方法



●小径及び深い穿孔穴の場合の対処方法

- ・ミキシングノズルは、外径18mm、全長170mmです。
- ・19mm以下の穿孔径及び、180mm以上の穿孔深さの場合は、必ず付属の延長チューブを右写真のように装着した上で樹脂の注入を行ってください。
- ・延長ノズルを装着した場合の充填可能な穿孔深さは、380mmになります。



・ミキシングノズル
・延長チューブ

・ミキシングノズルの先端に延長チューブを装着して下さい。

●樹脂硬化物の物性規格

項目	規格値	試験方法
圧縮降伏強度	60 N/mm ² 以上	JISK 7181
圧縮弾性率	1.5×10 ³ N/mm ² 以上	JISK 7181
引張強度	30 N/mm ² 以上	JISK 7113
曲げ強度	50 N/mm ² 以上	JISK 7171
引張せん断強度	10 N/mm ² 以上	JISK 6850
シャルピー衝撃強度	3.0 kJ/m ² 以上	JISK 7111
硬度	80 HoD以上	JISK 7215

●硬化時間

温度	5℃	10℃	20℃	30℃	35℃
可使時間	120分	90分	40分	25分	15分
硬化時間	24時間	16時間	8時間	5時間	4時間

*上記硬化時間は、最大強度の8割が発現する時間です。

●梱包仕様

GL450	
①カートリッジセット	10セット/箱 (1セット) カートリッジ:1本 GLノズル:1本 (延長チューブ付)
②専用ミキシングノズル	GLノズル:10本/袋 (延長チューブ付)
③専用ガン	GLガン:1台/箱

E M I C A L A N C H O R